Steatite Combi

Електрически бойлер със серпентина и сух керамичен нагревателен елемент, адаптиран за работа в агресивна или варовита вода



● Steatite combi

Основни предимства

- Подходящ за свързване към котел или соларна инсталация
- Оборудван с високоефективна серпентина и уникалната технология Steatite със сух керамичен нагревател

ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ

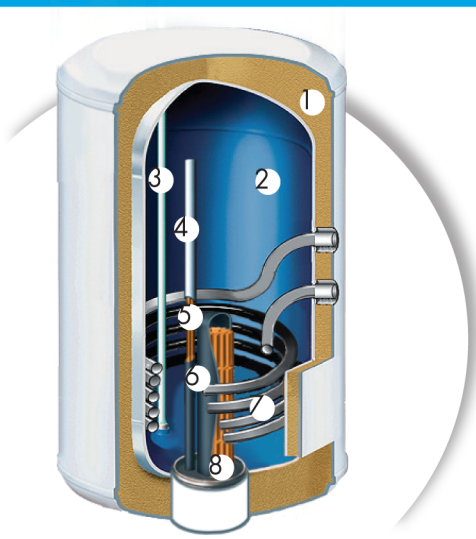
- Прецизен термостат с вградена защита
- Високоефективна система за разпределение на входящата вода
- Изолация с висока плътност за допълнителна икономия на електроенергия (произведена без хлорофлуоровъглеводороди)

КАЧЕСТВО И УСТОЙЧИВОСТ

- Технология Steatite – сух керамичен нагревател, създаден по уникална патентована технология и адаптиран за работа в райони със силно варовита вода
- Магнезиев анод за допълнителна защита на водосъдържателя
- Предпазен клапан
- Диелектрична връзка
- Специално уплътнение, предпазващо фланеца от ръжда

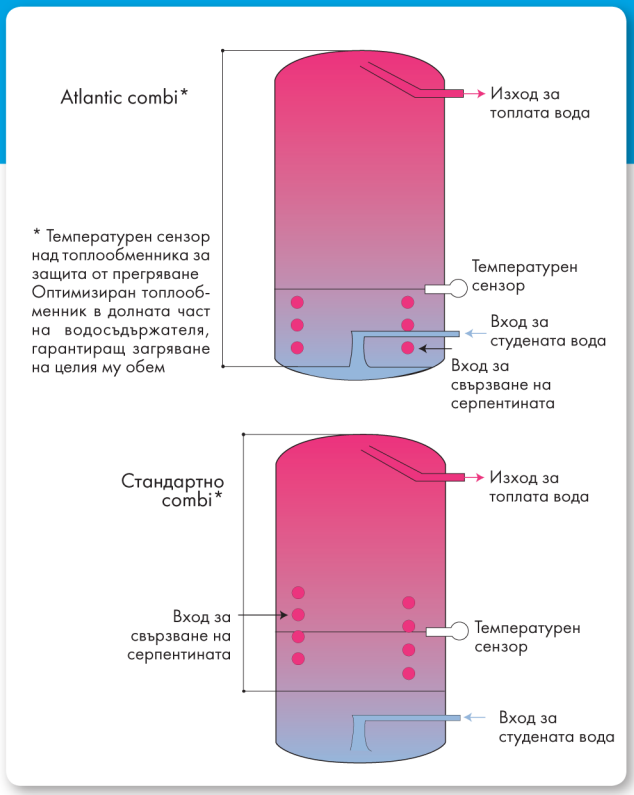
ЛЕСНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

- IP 24 – Пълно съответствие с европейските стандарти за електробезопасност и защита на потребителя



Steatite Combi с
електрически нагревател

1 Полиуретанова изолация с висока плътност и 0% CFC
2 Ново поколение емайл
3 Оптимизирана отходна тръба от неръждаема стомана
4 Магнезиев анод- оптимална защита срещу корозия
5 Термостат с предпазен прекъсвач
6 Емайлиран кожух за сухия керамичен нагревател
7 Оптимизирана серпентина
8 Сух керамичен нагревател Steatite



*Само за моделите combi

Вертикален монтаж

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Вместимост (Литра)	Мощност* (W)	Напрежение* (V~)	ВРЕМЕ ЗА ЗАГРЯВАНЕ ΔT 50°C СЕРПЕНТИН 45°C	ЕЛЕКТРИЧЕСКИ НАГРЕВАТЕЛ	КОНСУМИРАНА ЕНЕРГИЯ (kWh/24 h)	МАКСИМАЛНА РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	РАБОТНО НАЛЯГАНЕ (bar)	ВТРЕШЕН ОБЕМ НА СЕРПЕНТАТА (L)	ПОВЪРХ-НОСТ НА СЕРПЕНТАТА (m^2)	ЗАГУБА НА НАЛЯГАНЕ ПРИ 2 m^3/h (mm bar)
75	2400	400 3~ / 230V	2h15	Керамичен	1.12	90°C	8	3.4	0.53	135
100	2400	400 3~ / 230V	2h45	Керамичен	1.28	90°C	8	3.4	0.53	135
150	2400	400 3~ / 230V	4h10	Керамичен	1.68	90°C	8	4.2	0.66	150
200	2400	400 3~ / 230V	5h20	Керамичен	2.06	90°C	8	4.2	0.66	150

Вместимост (Литра)	ЗАГУБА НА НАЛЯГАНЕ ПРИ 1 m^3/H (MM BAR)	МАКС. РАБОТНО НАЛЯГАНЕ НА СЕРПЕНТИНА (BAR)	МОЩНОСТ (KW) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 90°C/2m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	МОЩНОСТ (KW) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 80°C/1m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВОДЕН ПОТОК (L/H) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 90°C/2m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВОДЕН ПОТОК (L/H) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 80°C/1m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВОДЕН ПОТОК ЗА10 МИН. (L) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 90°C/2 m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВОДЕН ПОТОК ЗА10 МИН. (L) ЕЛ. НАГРЕВАТЕЛ 90°C/1 m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВРЕМЕ ЗА ЗАГРЯВАНЕ ОТ КОТЕЛА ΔT 55°C (MN) 90°C/2m^3 СЕРПЕНТИНА 45°C	ВРЕМЕ ЗА ЗАГРЯВАНЕ ОТ КОТЕЛА ΔT 30°C (MN) 90°C/1m^3
75	25	6	19.3	14.4	476	355	121	121	22	9
100	25	6	19.3	14.4	476	355	162	156	30	13
150	30	6	25.6	16.8	630	414	243	205	35	15
200	30	6	25.6	16.8	630	414	272	205	46	24

РАЗМЕРИ

Вместимост (Литра)	ДИАМЕТЪР (Ø)	Размери (мм)						Нето тегло (кг)	Енергия клас
		A	B	C	D	E	F		
75	505	737	320	386	490	175	520	36	B
100	505	908	498	393	497	175	520	41	C
150	505	1241	798	437	541	175	520	55	C
200	505	1568	798	437	541	175	520	63	D

CE IP 25

Инсталационни размери

